

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на изготовление камеры укрытия выгрузки печей и приобретение воздухопроводов

Основные данные и требования

№ п/п	Наименование основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1	Основание для проведения работ	Протокол совещания «АО НАК «Казатомпром» №28-06/1 от 26.01.2017. Договор №314-17 от 02.08.2017.
2	Назначение оборудования	Применяемое оборудование предназначено для улучшения санитарных условий труда и соответственно отведение газов и пыли из печей прокалки, возникающие в процессе работы технологического оборудования, с локализацией выделений газов и удаление их по воздухопроводам в специальный пылеуловитель (фильтр).
3	Принцип действия	Удаление вредностей от узлов выгрузки печей №1 и №2 производится через специальную герметичную камеру укрытия по системе воздухопроводов с использованием центробежного вентилятора высокого давления, картриджного фильтра с импульсной продувкой сжатым воздухом с последующим выбросом очищенного воздуха в атмосферу за пределы здания.
4	Состав элементов металлоконструкций камеры укрытия и вентиляционных сетей	Корпус камеры изготавливается из металлоконструкций состоящих из панелей ПМ1÷ПМ9, вытяжных зонтов ЗВ1 и дверей Д1 в заводских условиях, из стали С245. Панели по периметру обрамляются ребрами жесткости из L63x5, панель – листовая сталь t 2,5. соединение между панелями на болтах М10, шагом 200 мм. воздуховоды приняты из полипропиленовых труб круглого сечения PPS с комплектующими деталями.
5	Вид строительства	Реконструкция
6	Работы по изготовлению, монтажу и укрытию узлов выгрузки печей	Опытно-конструкторская документация, шифр: 161-50.2

7	Особые условия строительства	-Строительно-монтажные работы по монтажу укрытия и системы ВЫТЯЖНОЙ вентиляции производятся в действующем здании; -Необходимо подготовить техкарту для поэтапного демонтажа участка действующей вентиляционной системы и монтажа укрытия и проектируемой системы вентиляции.
8	Основные требования к инженерному оборудованию, в том числе основные параметры, технические и эксплуатационные характеристики	1.Предусмотренные проектом. 2.Учитывать нормативные требования, предъявляемых к действующему производственному процессу. 3.Строительно-монтажные работы производить с учетом последующей привязки к действующим инженерным системам, линий трубопроводов и вентиляции. 4. Для максимального сокращения времени остановок ХКПУ, заранее согласовывать процесс подключения (врезки) к действующим линиям ЭЛ и ОВ с начальниками эксплуатационных участков рудника.
9	Требования к испытанию	Провести испытания камеры укрытия и системы вентиляции на прочность и герметичность.
10	Требования к качеству конкурентоспособности и экологическим параметрам продукции	Технологический процесс остается без изменения. При производстве строительно-монтажных работ соблюдать требуемые нормативы законодательства ООС Республики Казахстан.
11	Требования к технологии, режиму предприятия.	В соответствии с категорией объекта. Непрерывный режим работы.
12	Требования к архитектурно-строительным, объемно-планировочным и конструктивным решениям с учетом создания доступной для инвалидов среды жизнедеятельности	Строительно-монтажные и вентиляционные работы выполнять, согласно предоставленным чертежам.
13	Требования к режиму безопасности и гигиене труда	В соответствии с требованиями санитарных правил СанПиН; Правил геологоразведки добычи и переработки; Радиационной безопасности с обеспечением индивидуальными дозиметрами марки «ДТЛ-02».
14	Другие требования	1.Наличие лицензии (с приложением) на производство строительно-монтажных, и вентиляционных работ; 3.Наличие соответствующего профессионального ИТР состава, профессиональных специалистов по выполнению всех видов вентиляционных



		<p>работ в штате организации с предоставлением подтверждающих документов (проф.удостоверения, предоставить список) со стажем в строительно-монтажных и ремонтных работах по вентиляционным системам;</p> <p>4.Наличие у потенциального поставщика сертификата менеджмента в области профессиональной безопасности и охраны труда (предоставить копию сертификата);</p> <p>5.Наличие у потенциального поставщика опыта работы по выполнению монтажа вентиляционных систем не менее 5 лет (предоставить копии подтверждающих документов);</p> <p>6.Наличие собственной мобильной производственной базы (бытовые вагончики и т.д.) для проживания на объекте во время производства работ.</p> <p>7.Наличие у потенциального поставщика собственной специализированной техники, малой механизации, необходимых инструментов и инвентаря, (с предоставлением подтверждающих документов) для выполнения строительно-монтажных, ремонтных работ по хим.защите поверхностей:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Манипулятор • Микроавтобус средней вместимости для перевозки людей. <p>8. Срок окончания работ декабрь 2017г.</p>
15	Требования и перечень необходимых материалов	<p>Все применяемые материалы должны соответствовать утвержденному проекту и всем требованиям ГОСТ и СНиП действующих на территории Республики Казахстан.</p>

Начальник ОПКР



Сембеков А.Ж.

Главный инженер проекта



Сандыбаев Р.Т.



Техническая спецификация

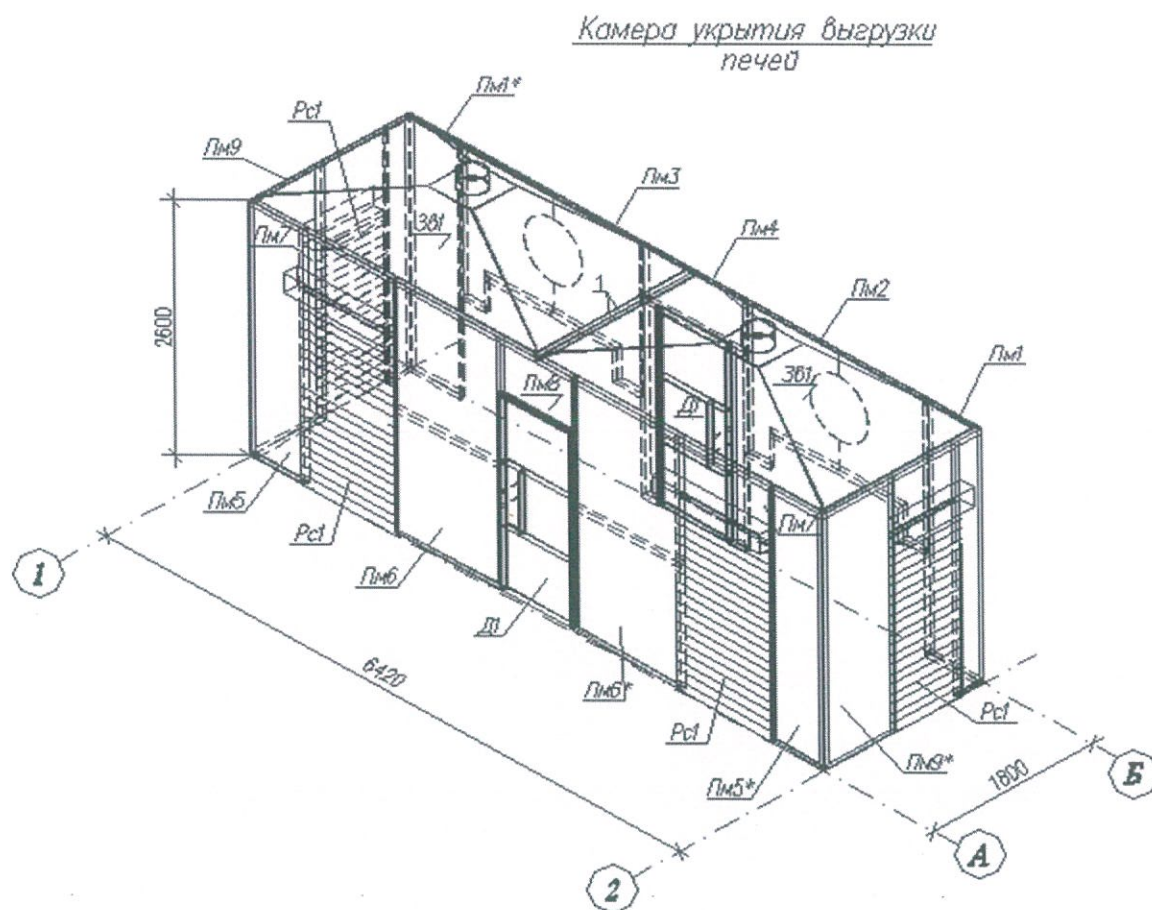
на изготовление камеры укрытия выгрузки печей и приобретение воздуховодов

Камера укрытия выгрузки печей.

Изготовление металлоконструкций камеры укрытия, состоящих из панелей ПМ1÷ПМ9, зонта вытяжного РС1 и дверей Д1 выполняются в заводских условиях и в готовом виде транспортируется на объект.

Панели и рёбра жесткости выполняются из стали С254, состоящие из уголков L63х5 и листовой стали, толщиной t 2,5.

Применяемое оборудование предназначено для улучшения санитарных условий труда и соответственно отведение газов и пыли из печей проковки, возникающие в процессе работы технологического оборудования (с локализацией выделений газов и удаление их по воздуховодам в специальный пылеуловитель (фильтр)).



1. Панели между собой соединять болтами М10 с шагом 200 мм, между панелям проложить резиновый уплотнитель.
2. Листы к панелям крепить болтами М6 с шагом 200 мм.
3. После монтажа и сборки элементов каркаса все металлические поверхности покрыть грунтом ХС-010 ТУ 6-21-51-90, эмалью ХС-710 ТУ 2313-148-98605321-2007 и лаком ХС-76 ТУ 6-21-7-89.
4. Рольворота фирмы "Симакс солано" г. Шымкент, ул. Рашидова д.23, тел: +7(7252)788002, +7(777)0126727, +7(701)73260311.

Спецификация к камере укрытия выгрузки печи

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Пм1		Панель металлическая Пм1	1	70.0	ш.т.
Пм1*		Панель металлическая Пм1*	1	70.0	ш.т.
Пм2		Панель металлическая Пм2	1	110.0	ш.т.
Пм3		Панель металлическая Пм3	1	110.0	ш.т.
Пм4		Панель металлическая Пм4	1	95.0	ш.т.
Пм5		Панель металлическая Пм5	1	70.0	ш.т.
Пм5*		Панель металлическая Пм5*	1	70.0	ш.т.
Пм6		Панель металлическая Пм6	1	110.0	ш.т.
Пм6*		Панель металлическая Пм6*	1	110.0	ш.т.
Пм7		Панель металлическая Пм7	2	27.0	ш.т.
Пм8		Панель металлическая Пм8	1	25.0	ш.т.
Пм9		Панель металлическая Пм9	1	125.0	ш.т.
Пм9*		Панель металлическая Пм9*	1	125.0	ш.т.
ЗВ1		Зонт вытяжной ЗВ1	2	203.0	ш.т.
Д1		Дверь Д1	2	67.0	ш.т.
Рс1	Фирма "Симакс солано"	Рольставни Рс1	4		ш.т.
1		Уволок 63х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88* L=1780	2	8.56	ш.т.

Воздуховоды

Воздуховоды полипропиленовые изготавливаются в заводских условиях круглого сечения различных диаметров.

Полипропиленовые РР_с по СТ-136-1958-01-ТОО/н/у-001-2011.

Толщина стенок вентиляционных каналов 4-6 мм.

Толщина фланцев – 8-10 мм.

Спецификация воздуховодов и комплектующих деталей

Позиция	наименование	завод изготовитель	ед. измерения	количество
1	Воздуховоды полипропиленовые РР _с Ø280х4	ТОО «ЮГ РЕГИОНПЛАСТ»	м	1
2	Воздуховоды полипропиленовые		м	5

	PPs Ø355x5			
3	Воздуховоды полипропиленовые PPs Ø400x6		м	75
4	Воздуховоды полипропиленовые PPs Ø250x1,7		м	11
5	Колено 90° полипропиленовые PPs Ø400x6		шт	12
6	Колено 90° полипропиленовые PPs Ø250x1,7		шт	2
7	Тройник 355/280/355 материал PPs		шт	1
8	Тройник 400/280/400 материал PPs		шт	1
9	Тройник 400/250/400 материал PPs		шт	1
10	Редуктор центrovанный 400/355		шт	1
11	Фланцевый переходник с муфтой Ø280		шт	2
12	Концевая крышка Ø315		шт	1
13	Концевая крышка Ø400		шт	1
14	Дроссельный клапан полипропиленовый Ø280 материал PPs		шт	2
15	Металл различного профиля для крепления воздуховодов		кг	50
16	Лючки питометражные для замера параметров потока воздуха с ниппелем		шт	6
17	Лючки для чистки воздуховодов Ø400 разм.465x270 из нержавеющей стали		шт	5
18	Обратный клапан Д=250		шт	2
19	Переход 860x310 на Ø400 L=500мм толщ. 1мм.		шт	2

Гарантия на металлоконструкций : 12 месяцев с даты поставки.

Срок поставки: 45 календарных дней.

Место поставки: ЮКО, Сузакский район, рудник «Южный Инкай».

Начальник ОПКР

Сембеков А.Ж.

Главный инженер проекта

Сандыбаев Р.Т.