

### ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

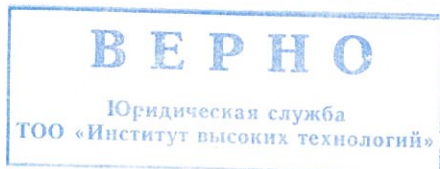
на изготовление шнекового конвейера-дозатора для загрузки ХКПУ в реторту печи

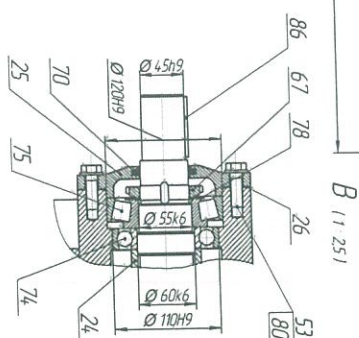
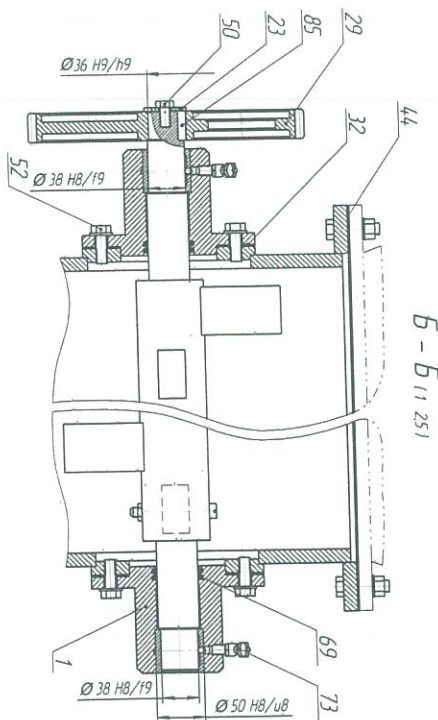
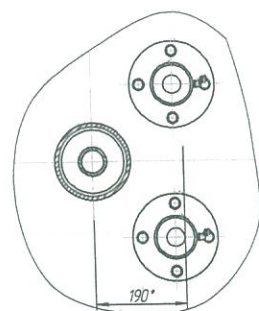
№	Наименование	Требования
1	Шнековый конвейер-дозатор	Шнековый дозатор с регулируемым числом оборотов винта. Шнековый дозатор снабжен приемным бункером с лопастным разрыхляющим устройством, имеющим общий привод с валом шнека. Материал рабочих органов Сталь 12Х18Н10Т
1.1	Назначение.	Шнековый дозатор должен обеспечивать подачу пасты пероксида урана от ленточного шнека в реторту печи
1.2	Тип продукта	Вязкая паста с содержанием влаги 10 – 20 %
1.3	Температура продукта	+ 5 – + 45 °С
2	Технические характеристики	
2.1	Производительность установки	0,3 - 1,0 м <sup>3</sup> /час.
2.2	Число оборотов шнека	1,0 – 3,0 об/мин.
2.3	Угол наклона шнека	0°
2.4	Диаметр трубы шнека	160 мм
2.5	Длина трубы по фланцам	1 250 мм
3	Привод	
3.1	Число оборотов двигателя	1000 об/мин
3.2	Напряжение питания	380 В
3.3	Мощность	2,1 кВт
4	Режим эксплуатации	
4.1	Безаварийная работа системы в присутствии в воздухе пыли и влажности	Обеспечить
5	Условия поставки	DDP рудник Южный Инкай, Сузакский р-н, ЮКО
6	Комплект поставки	Шнек винтовой, мотор-редуктор, преобразователь частоты, паспорт на шнек, разрешение на применение устройства на опасных производственных объектах
7	Срок поставки	25 календарных дней с даты подписания договора
8	Срок монтажа	10 календарных дней с даты поставки
9	Гарантия на оборудование	Гарантия производителя 12 (двенадцать) месяцев с даты поставки
10	Изготовление шнекового конвейера - дозатора	Согласно чертежу общего вида
11	Требования к упаковке и условиям транспортировки	Оборудование поставляется в специальной упаковке, согласно ГОСТам, ТУ, обязательным правилам и требованиям. Упаковка каждого места должна обеспечивать полную сохранность оборудования и комплектующих в течение всего времени, необходимого для его транспортировки к месту установки с учетом перегрузок и длительного временного хранения.
12	Требование к исполнителю	Исполнитель должен иметь собственную материально-техническую базу, производственные помещения и право осуществления соответственного рода деятельности. Доля КС не ниже 50%.

Снс ЛТУиПЭ

Зам. Генерального директора по науке

 Близнюк В.И.  
 Копбаева М.П.





- 1 \* Размера для справок
- 2 Некаждые предельные отклонения размеров Н14, н14, = IT14/2
- 3 Плотности подышкиной качения и скольжения заполнить  
смазкой Литол-24, ГОСТ 2150-75

[illegible]